

Kunde: TH. WITT Kältemaschinenfabrik GmbH
 Position:
 Kundenrefer.: NH3

Angebot: 2009/0162d
 Stückzahl:
 Seite:

GESAMTLEISTUNG		EINHEIT	Warme Seite Plattenseite	Kalte Seite Mantelseite
1	Medium		CO2 (29,8 bar)	Ammoniak (3,0 bar)
2	Gesamtdurchflussmenge	kg/hr	8430	3187
3	Dampfdurchflussmenge (Ein-/Austritt)	kg/hr	8430 / 0	0 / 2228
4	Temperaturen (Eintritt/Austritt)	C	50,0 --> -6,0	-9,0 --> -9,0
5	Sättigungstemperatur/-druck	C/bar	-6,0 / 29,8	-9,0 / 3,027
6	Dichte (Durchschnitt)	kg/m3	78,18 / 964,0	2,4834 / 650,7
7	Spezifische Wärmekapazität (Durchschnitt)	kJ/kg, C	1,176 / 2,222	2,5548 / 4,569
8	Wärmeleitfähigkeit (Durchschnitt)	W/m, C	0,014 / 0,1159	0,0202 / 0,5354
9	Dynamische Viskosität (Durchschnitt)	cp	0,0134 / 0,1091	0,0088 / 0,188
10	Flächenreserve		10,0%	
11	Leistung	kW		800,00
12	MTD	K		2,9
13				
14				
15				

DEFINITION VON EINEM WÄRMEAUSTAUSCHER

16	Wärmedurchgangskoeffizient	W/m2, C		1819
17	WÜ-fläche berechnet/vorhanden	m2		34,0 / 151,6
18	Plattenzahl			348
19	Modell			PW75.811H.348.1.1
20	Passanzahl		1	1
21				
22	Druckverlust	kPa	0,60	2,36
23	Max. Betriebsdruck/Prüfdruck	barG	40 / gem. DGR	25 / gem. DGR
24	Max. Betriebstemperatur	C	100	100
25	Anschlussdurchmesser		DN150 / DN150	DN100 / DN300
26	Inhalt	L	185,1	374,6
27	Material		1.4571	C-Stahl
28	Anschlusslage (EIN/AUS)		P2 / P1	S1 / S4
29	material / -stärke		1.4404/0,8 mm	C-Stahl
30				
31				
32	Leer- / Vollmasse	kg		
33				

Anmerkungen: Exzentrischer Mantel.

Außendienst: Holm Kellner
 Neuausgabe: a
 Datum: 2009-10-26

Kunde: TH. WITT Kältemaschinenfabrik GmbH
 Position:
 Kundenrefer.: NH3

 Angebot: 2009/0162b
 Stückzahl:
 Seite:

GESAMTLEISTUNG		EINHEIT	Warme Seite Plattenseite	Kalte Seite Mantelseite
1	Medium		Temper -20	Ammonia (203 kPag)
2	Gesamtdurchflussmenge	kg/hr / m3/hr	304.374,80 / 265,18	4.387,79
3	Dampfdurchflussmenge (Ein-/Austritt)	kg/hr		0 / 3.071
4	Temperaturen (Eintritt/Austritt)	C	-2,00 --> -6,00	-9,01 --> -9,00
5	Sättigungstemperatur/-druck	C/kPa		-9,01/203,0
6	Dichte (Durchschnitt)	kg/m3	1147,79	2,5082 / 649,86
7	Spezifische Wärmekapazität (Durchschnitt)	kJ/kg, C	3,2526	2,4984 / 4,4587
8	Wärmeleitfähigkeit (Durchschnitt)	W/m, C	0,4755	0,0210 / 0,5470
9	Dynamische Viskosität (Durchschnitt)	cp	3,94	0,01 / 0,20
10	Flächenreserve		12,5%	
11	Leistung	kW		1.100,00
12	MTD	K		4,7319
13				
14				
15				

DEFINITION VON EINEM WÄRMEAUSTAUSCHER

16	Wärmedurchgangskoeffizient	W/m2, C		2343
17	WÜ-fläche berechnet/vorhanden	m2		97,5 / 99,2
18	Plattenzahl			400
19	Modell			PW55.611H.400.1.1
20	Passanzahl		1	1
21	Spaltgeschwindigkeit	m/s	0,37	2,43
22	Druckverlust	kPa	49,90	3,98
23	Max. Betriebsdruck/Prüfdruck	barG	16 / gem. DGR	25 / gem. DGR
24	Max. Betriebstemperatur	C	50	50
25	Anschlussdurchmesser		DN100 / DN100	DN125 / DN300
26	Inhalt	L	112,8	227,5
27	Material		1.4541	C-Stahl
28	Anschlusslage (EIN/AUS)		(P1+P3) / (P2+P4)	S1 / S4
29	material / -stärke		1.4404/0,6 mm	C-Stahl
30				
31				
32	Leer- / Vollmasse	kg		
33				

Anmerkungen: Exzentrischer Mantel.

 Außendienst: Holm Kellner
 Neuausgabe: b
 Datum: 2009-10-26